



**SEMAINE DU 1<sup>ER</sup> AU 4 SEPTEMBRE 2020**

L  
U  
N  
D  
I

M  
A  
R  
D  
I

**Elèves de 6ème**

*Salade de tomate ou  
Salade verte au maïs et croûtons*

*Grillardin de bœuf sauce au poivre  
ou Filet de colin au cheddar*

*Frites*  
*Salade verte*  
*Yaourt*  
*Fruit de saison*

MERCREDI

J  
E  
U  
D  
I

**MENU VÉGÉTARIEN**

*Melon ou Pastèque*

*Omelette au fromage  
ou Pané blé tomate mozzarella*

*Pâtes*  
*Poêlée de légumes du soleil*

*Yaourt*  
*Pâtisserie*

V  
E  
N  
D  
R  
E  
D  
I

**MENU DU MOIS DE L'EUROPE**

**EUROPE DE L'EST**

*Betterave à la russe ou  
Salade d'endives au chèvre et macis*

*Goulash de porc ou  
Saucisse vegan sauce voronoff*

*Pomme de terre vapeur*  
*Chou-fleur à la polonaise*

*Fromage*  
*Coupe viennoise glacée*